

## Aços Carbono Conforme SAE

Limites de composição química %, na análise de corrida				
N.º SAE	C	Mn	P MÁX	S. MÁX
1006	0.08 máx	0.25-0.45	0.040	0.050
1008	0.10 máx	0.25-0.50	0.040	0.050
1009	0.15 máx	0.60 máx	0.040	0.050
1010	0.08-0.13	0.30-0.60	0.040	0.050
1012	0.10-0.15	0.30-0.60	0.040	0.050
1015	0.12-0.18	0.30-0.60	0.040	0.050
1016	0.12-0.18	0.60-0.90	0.040	0.050
1017	0.14-0.20	0.30-0.60	0.040	0.050
1018	0.14-0.20	0.60-0.90	0.040	0.050
1019	0.14-0.20	0.70-1.00	0.040	0.050
1020	0.17-0.23	0.30-0.60	0.040	0.050
1021	0.17-0.23	0.60-0.90	0.040	0.050
1022	0.17-0.23	0.70-1.00	0.040	0.050
1023	0.19-0.25	0.30-0.60	0.040	0.050
1024	0.18-0.25	1.30-1.65	0.040	0.050
1025	0.22-0.28	0.30-0.60	0.040	0.050
1026	0.22-0.29	0.60-0.90	0.040	0.050
1027	0.22-0.28	1.20-1.55	0.040	0.050
1030	0.27-0.34	0.60-0.90	0.040	0.050

1033	0.29-0.36	0.70-1.00	0.040	0.050
1035	0.31-0.38	0.60-0.90	0.040	0.050
1036	0.30-0.38	1.20-1.55	0.040	0.050
1037	0.31-0.38	0.70-1.00	0.040	0.050
1038	0.34-0.42	0.60-0.90	0.040	0.050
1039	0.36-0.44	0.70-1.00	0.040	0.050
1040	0.36-0.45	0.60-0.90	0.040	0.050
1041	0.36-0.44	0.70-1.00	0.040	0.050
1042	0.39-0.47	0.60-0.90	0.040	0.050
1043	0.39-0.47	0.70-1.00	0.040	0.050
1045	0.42-0.50	0.60-0.90	0.040	0.050
1046	0.42-0.50	0.70-1.00	0.040	0.050
1048	0.43-0.52	1.05-1.40	0.040	0.050
1019	0.45-0.53	0.60-0.90	0.040	0.050
1050	0.47-0.55	0.60-0.90	0.040	0.050
1052	0.46-0.55	1.20-1.55	0.040	0.050
1055	0.52-0.60	0.60-0.90	0.040	0.050
1060	0.55-0.66	0.60-0.90	0.040	0.050
1064	0.59-0.70	0.50-0.80	0.040	0.050
1065	0.59-0.70	0.60-0.90	0.040	0.050
1070	0.65-0.76	0.60-0.90	0.040	0.050
1074	0.69-0.80	0.50-0.80	0.040	0.050



1078	0.72-0.86	0.30-0.60	0.040	0.050
1080	0.74-0.88	0.60-0.90	0.040	0.050
1084	0.80-0.94	0.60-0.90	0.040	0.050
1085	0.80-0.94	0.70-1.00	0.040	0.050
1090	0.84-0.98	0.60-0.90	0.040	0.050
1095	0.90-1.04	0.30-0.50	0.040	0.050